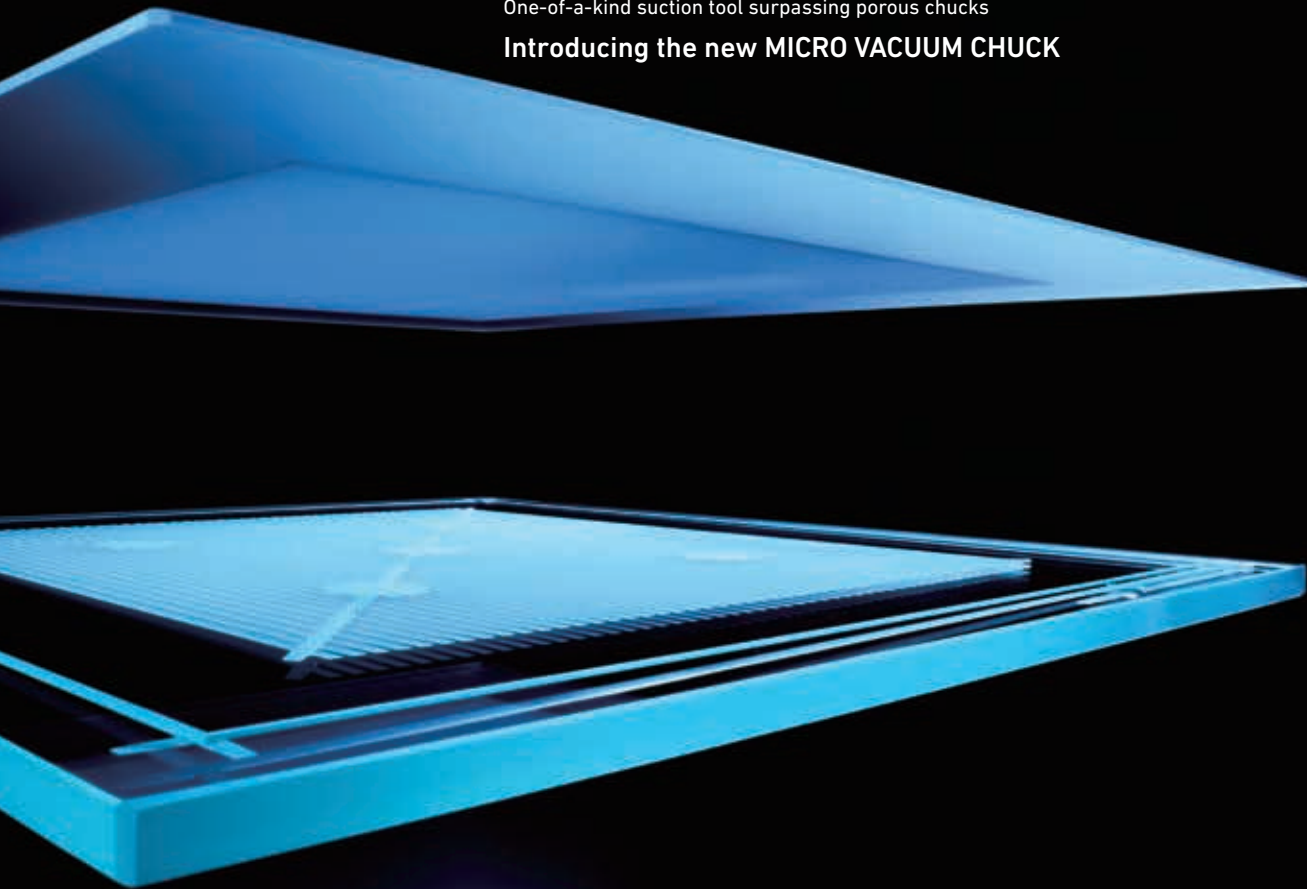


ポーラスチャックを超えた
唯一無二の吸着ツール

「マイクロ真空チャック」 新登場

One-of-a-kind suction tool surpassing porous chucks
Introducing the new MICRO VACUUM CHUCK



マイクロ真空チャック

7つのメリット

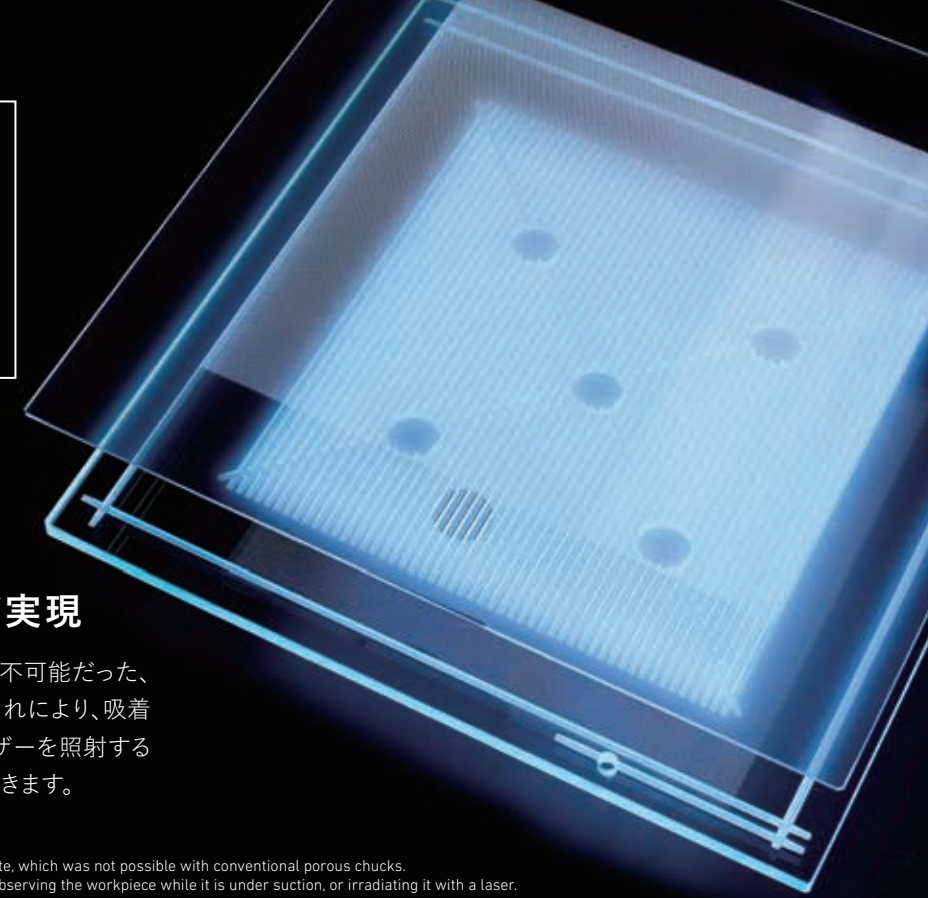
Seven advantages of
the MICRO VACUUM CHUCK

1 透明な 真空チャックが実現

従来のポーラスチャックでは実現不可能だった、透明な吸着板を作製可能です。これにより、吸着しながらワークを観察する、レーザーを照射するといった作業を実現することができます。

Provides a transparent vacuum chuck

Allows for production of a transparent suction plate, which was not possible with conventional porous chucks. This makes it possible to perform tasks such as observing the workpiece while it is under suction, or irradiating it with a laser.



2

吸引力や部分吸引などの カスタム設計に対応

高精度の超微細穴加工により、任意の穴径、ピッチ、サイズによる設計・作製に対応できます（最小10 μ m径、最小30 μ mピッチ、最大500mm角サイズ）。ワークの形状や材質によって吸引力を調整する、特定領域のみを吸引するなど、多様なニーズに応えます。

Custom designs possible,
such as suction force and partial suction

With high-precision processing of fine holes, parts with any hole diameter, pitch, or size (minimum diameter: 10 μ m; minimum pitch: 30 μ m; maximum size: 500 mm square) can be designed and manufactured. Designs can cater to a wide range of needs, such as adjusting suction force to suit the workpiece shape and material, or providing suction in only specific areas.



マイクロ真空チャックの
詳細情報はこちらへ

Click here for detailed
information on
the MICRO VACUUM CHUCK

3

吸着板の形状を 高い自由度で設計できる

正円、楕円、四角形など、用途などに応じて、ご希望通りの形状で作製可能です。端面処理として糸面取り、C面取り、R面取りを施すこともできます。

Suction plate shapes designed with a high degree of freedom

Chucks can be manufactured with the desired shape to suit any application, such as a perfect circle, ellipse or square. End-face finishing, including slight chamfering, C-chamfering, and R-chamfering, is also available.

4

吸着板表面の 静電気を抑制できる

ガラス表面に微細な凹凸を形成(マット処理)することで、作業中における静電気の発生を予防します。マット処理は、ご要望に合わせて任意の濃度(色味)とデザインを指定できます。

Reduces static electricity on the suction-plate surface

Forming fine textures on the glass surface through matte processing helps prevent the generation of static electricity during work. Matte processing can be customized with the desired density, color tone, and design according to requirements.



マット濃度 ヘイズ6%
Matte density / haze 6 %



マット濃度 ヘイズ29%
Matte density / haze 29 %

5

吸着板への 精密研磨も OK

吸着板に精密研磨を施すことにより、さらに安定した吸着力を実現します。

Precision polishing of the suction plate is also available

Applying precision polishing to the suction plate ensures even more stable suction force.

6

吸着板の洗浄にも 対応可能

吸着板に形成された超微細孔はストレート構造であるため、目詰まりした際の洗浄作業が比較的容易に行えます。

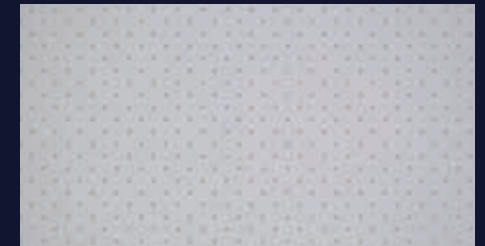
Cleaning of the suction plate is also available

Ultra-fine holes formed in the suction plate have a straight structure, making cleaning work when clogging occurs relatively easy.

Before



After



7

ガラスボディと 吸着板の一体化が可能に

高精度な加工技術により、ガラスボディの溝の幅と深さを自由に設計できます。任意の吸着板とボディを組み合わせ可能です。

The glass body can be integrated with the suction plate

High-precision processing technology allows a high degree of freedom for the width and depth of the grooves in the glass body. Any combination of suction plate and body is possible.